

PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

EDELSTAHL Cr/Ni rund und Cr kantig

Edelstahl rund eignet sich zum Reinigungsstrahlen, Kugelstrahlen (shot peening) von Edelstählen und NE-Metallen. Das Material erzeugt eine homogene, seidenmatte Oberfläche, besonders effektiv bei Aluminium-Druckgussteilen. Eine hohe Lebensdauer bei niedrigem Anlagenverschleiß machen dieses rostfreie Strahlmittel besonders wirtschaftlich.

Edelstahlguss kantig Cr-Grit kann aufgrund seiner enorm hohen Standzeit eine lohnende Alternative zu eisenfreiem, mineralischem Strahlmittel sein. Die kantige Kornform ermöglicht rostfreie Werkstoffe für eine anschließende Oberflächenbeschichtung vorzubereiten.

STANDARD-KORNGRÖSSEN

Nr. 10	0,05 - 0,20 mm	Nr. 60	0,70 - 1,20 mm
Nr. 20	0,10 - 0,30 mm	Nr. 100	0,80 - 1,70 mm
Nr. 30	0,15 - 0,40 mm	Nr. 150	1,20 - 2,30 mm
Nr. 40	0,40 - 0,80 mm	Nr. 200	1,70 - 3,30 mm
Nr. 50	0,60 - 1,00 mm		

Weitere Korngrößen auf Anfrage

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Cr/Ni		Cr	
Cr	16 - 18 %	Cr	27 - 30 %
Ni	8 - 9 %	Ni	0 - 2 %
C	max. 0,3 %	C	max. 0,4 %
Si	2 %	Si	2 %

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Cr/Ni		Cr	
Härte Neumaterial	300 HV	Härte Neumaterial	450 HV
Form	rund	Form	unregelmäßig rund/kantig
Spez. Gewicht	ca. 8,3 kg/l	Spez. Gewicht	ca. 8,3 kg/l
Schüttgewicht	ca. 4,5 kg/l	Schüttgewicht	ca. 4,5 kg/l

MÖGLICHE STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

VERPACKUNGEN

25 kg Säcke auf Paletten (max. 40 Sack pro Palette), Liefermenge ab 1 x 25 kg im Karton.