

PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

STAHLGUSS RUND (STEEL SHOT)

Extrem zähes und bruchfestes Material zum mechanischen Entzundern und Entrosten von Eisen und Stahl bei hohen Standzeiten. Durch die runde Kornform werden die Verschmutzungen zertrümmert und abgetragen, ohne die Oberfläche aufzurauen. Es entsteht eine metallisch blanke Oberfläche. Der Maschinenverschleiß und die Instandhaltungskosten der Anlagen sind in Vergleich zu kantigen Materialien gering.

LIEFERBARE KORNGRÖSSEN

S 70	0,12 - 0,42 mm	S 390	0,84 - 1,70 mm
S 110	0,18 - 0,59 mm	S 460	1,00 - 2,00 mm
S 170	0,35 - 0,84 mm	S 550	1,20 - 2,00 mm
S 230	0,50 - 1,00 mm	S 660	1,40 - 2,40 mm
S 280	0,59 - 1,20 mm	S 780	1,70 - 2,80 mm
S 330	0,71 - 1,40 mm	S 930	2,00 - 3,40 mm

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C	0,14 - 0,18%
Si	0,65 - 0,85%
Mn	0,35 - 0,55%
S	< 0,015%
P	< 0,015%

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Gefüge	bainitisch/martensitisch
Härte	HRC 42,7 - 47,7 - Neukorn HRC 46,1 - 50,5 - Betriebsgemisch
Spez. Gewicht	ca. 7,40 kg/l
Schüttgewicht	ca. 4,30 kg/l

MÖGLICHE STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Schleuderradstrahlanlagen

VERPACKUNGEN

25 kg Säcke auf Paletten (max. 40 Sack pro Palette), Liefermenge ab 1 x 25 kg im Karton.
Auf Anfrage lose in Big Bags auf Paletten.