

PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

GRANATSAND

Unser Granatsand ist ein natürlicher Almandin Granat, ein chemisch inertes, nichtmetallisches Mineral. Der Granatsand wird im Südosten Indiens als Fluss- und Strandsand geborgen und aufbereitet und ist bekannt für seine Härte und Standfestigkeit. Mit diesen Eigenschaften ist Granatsand vielseitig geeignet für abrasive Anwendungen wie Sandstrahlen, Hochdruck-Wasserstrahlen, Sweppen von verzinkten Teilen oder auch zur Fassadenreinigung.

Sowohl das hohe spezifische Gewicht als auch seine chemischen Eigenschaften und Verschleißfestigkeit sind ebenfalls ideal für den Einsatz als Filtermaterial.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

SiO ₂	34 – 36 %	MgO	5 – 7 %
Fe ₂ O ₃	ca. 31 %	CaO	1 %
Al ₂ O ₃	20 – 25 %	MnO	1 %

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Härte	Mohs 7,5 - 8
Spez. Gewicht	Ca. 3,5 – 4,3 g/cm ³
Schüttgewicht	ca. 1,9 – 2,2 kg/l

STANDARD-KORNGRÖSSEN

mesh	µm
12/24	600 - 1700
20/40	500 - 1000
30/60	200 - 600
80	180 - 350
120	180 – 250
200	75 - 150

Weitere Korngrößen auf Anfrage

MÖGLICHE STRAHLSYSTEME

- Druckstrahlanlagen
- Injektorstrahlanlagen
- Wasserstrahlschneidanlagen

VERPACKUNGEN

25 kg Säcke auf Paletten (max. 40 Sack pro Palette), Liefermenge ab 1 x 25 kg im Karton.
Auf Anfrage lose in Big Bags auf Paletten.