PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

MISCHKORUND / REGENERAT

Das nichtmetallisches, nahezu eisenfreie hochwertiges Strahlmittel ist eine Mischung aus Normal- und Edelkorund-Stäuben sowie keramischen Schleifscheiben, welches einer umfangreichen Aufbereitung unterzogen wurde.
Bestens geeignet zum Entzundern, Entgraten, Reinigen und Aufrauen z.B von Feingussteilen oder Satinieren als Veredelungsverfahren von Edelstahl-/Glas-Oberflächen.

STANDARD-KORNGRÖSSEN

FEPA Nr.	in µm	FEPA Nr.	in µm
16	1000 - 1410	60	210 – 297
20	841 - 1190	70	177 – 250
22	710 – 1000	80	149 – 210
24	595 - 841	90	125 – 177
30	500 - 707	100	105 – 149
36	420 - 595	120	88 – 125
40	354 - 500	150	63 – 105
46	297 - 420	180	53 – 88
54	250 – 354	220	44 – 74

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Al_2O_3	88,10%	TiO_2	0,70%
SiO_2	6,80%	Fe_2O_3	0,3%
CaO	0,3%	MgO	0,30%
SiC	5,80 %		

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Härte	Mohs ca. 9
Spez. Gewicht	ca. 4,0 g/cm^3
Schüttgewicht	ca. 1,5 - 1,8 kg/l

MÖGLICHE STRAHLSYSTEME

· Druckstrahlanlagen

· Injektorstrahlanlagen

VERPACKUNGEN

25 kg Säcke auf Paletten (max. 40 Sack pro Palette), Liefermenge ab 1 x 25 kg im Karton.
Auf Anfrage lose in Big Bags auf Paletten.

Werner Rumler Industriebedarf GmbH · Haydnstraße 13 · 40724 Hilden / Rheinland
Telefon 0 21 03 / 3 10 63 · Telefax 0 21 03 / 3 10 65 · www.rumler-hilden.de · info@rumler-hilden.de